

Załącznik nr 1 do certyfikatu Spawanie pojazdów szynowych i ich części składowych według PN-EN 15085-2

Zaświadcza się, że:

KUK – Kompleksowe Usługi Kolejowe Sp. z o.o.
ul. Pszenna 51, 70-780 Szczecin, PL

Miejsce produkcji:

KUK – Kompleksowe Usługi Kolejowe Sp. z o.o.
ul. Stacyjna 6, 70-807 Szczecin, PL



Certyfikat **SGS-15085-PL-24/0002** odnosi się do zakresu certyfikacji:

Proces spawania wg EN ISO 4063	Grupa materiałowa wg ISO/TR 15608	Wymiary	Uwagi
135	1.2	t = 4 mm	BW
135	1.2	t = 3 mm	FW

Koordynator prac spawalniczych:	Damian Szymański (IWE)	Data urodzenia 31.03.1985
Równouprawniony zastępca:	Dorota Szymańska (IWS)	Data urodzenia 30.07.1974

Uwagi: --

Program certyfikacji PQPC-21 zał 1 wydanie 6 z dnia 01.01.2024 dostępny pod adresem:
www.sgs.pl

Wydanie 1, 03.10.2024

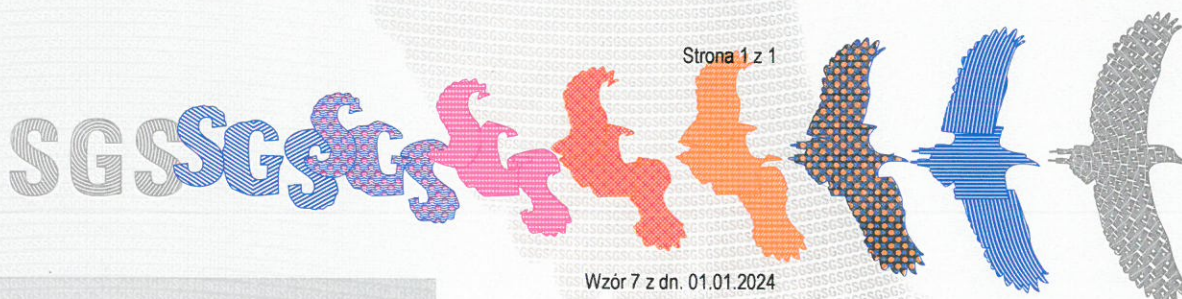
Raport z auditu
SGS-009/2024 z dnia 03.10.2024

SGS Polska Sp. z o.o.

Rafał Ostrowski
Business Unit Manager

SGS Polska Sp. z o.o.
Al. Jerozolimskie 146A, 02-305 Warszawa, Polska
t +48 (0) 22 329 22 22 f +48 (0) 22 329 22 20 www.sgs.pl

Strona 1 z 1



Wzór 7 z dn. 01.01.2024



Certificate
Welding of railway vehicles and components
according to EN 15085-2

SGS-15085-PL-24/0002



This is to certify that:

KUK – Kompleksowe Usługi Kolejowe Sp. z o.o.
 ul. Pszenna 51, 70-780 Szczecin, PL
Production site:
KUK – Kompleksowe Usługi Kolejowe Sp. z o.o.
 ul. Stacyjna 6, 70-807 Szczecin, PL

is qualified to perform welding work within the range of certification of:

EN 15085-2:2020 Railway applications - Welding of railway vehicles and components –
 Part 2: Requirements for welding manufacturer.

Classification level CL 1 according EN 15085-2:2020

Activity Type: P / M

Field of application:

New build of rail vehicles and their components
 - vehicle door systems, door steps

Range of certification: acc. to attachment no 1

Valid	From 03.10.2024	To 03.09.2024
-------	-----------------	---------------

This certificate was issued for the first time on 03.09.2024 and remains valid as long as welding coordination personnel and the conditions of production processes will not change significantly and provided that it is not suspended or withdrawn by a certification body.

Issue 1, 03.10.2024

SGS Polska Sp. z o.o.

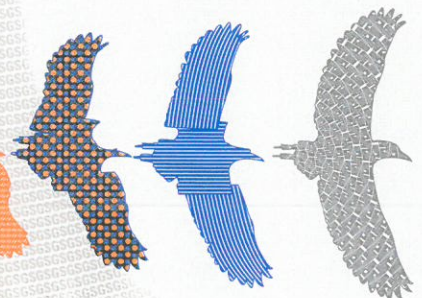
Rafał Ostrowski
 Business Unit Manager

SGS Polska Sp. z o.o.
 Al. Jerozolimskie 146A, 02-305 Warszawa, Polska
 t +48 (0) 22 329 22 22 f +48 (0) 22 329 22 20 www.sgs.pl

Page 1 of 1



Example 7 dated 01.01.2024



Attachment no. 1 to the certificate Welding of railway vehicles and components according to EN 15085-2

This is to certify that:

KUK – Kompleksowe Usługi Kolejowe Sp. z o.o.
ul. Pszenna 51, 70-780 Szczecin, PL

Production site:

KUK – Kompleksowe Usługi Kolejowe Sp. z o.o.
ul. Stacyjna 6, 70-807 Szczecin, PL



Certificate **SGS-15085-PL-24/0002** applies to range of certification:

Welding process according to EN ISO 4063	Material group according to ISO/TR 15608	Dimensions	Comments
135	1.2	t = 4 mm	BW
135	1.2	t = 3 mm	FW

Responsible welding coordinator: Damian Szymański (IWE) Born 31.03.1985

Deputy with equal rights: Dorota Szymańska (IWS) Born 30.07.1974

Comments: —

Certification program PQPC-21 zał. 1 edt 6 dated 01.01.2024 is available on:
www.sgs.pl

Issue 1, 03.10.2024

Audit report No.:

SGS-009/2024 dated 03.10.2024

SGS Polska Sp. z o.o.

Rafał Ostrowski,
Business Unit Manager

SGS Polska Sp. z o.o.

Al. Jerozolimskie 146A, 02-305 Warszawa, Polska
t + 48 (0) 22 329 22 22 f + 48 (0) 22 329 22 20 www.sgs.pl

Page 1 of 1



Example 7 issued 01.01.2024